

Clariant constrói planta-modelo de etanol celulósico sunliquid® na Romênia

- **Clariant aprova investimento em uma nova planta para produção comercial de etanol celulósico em larga escala com base em sua própria tecnologia sunliquid®**
- **Investimento representa o próximo passo para a comercialização de bioetanol, licenças e enzimas**
- **Potencial de vendas de etanol celulósico sunliquid® será em média dois dígitos de milhões de francos suíços**

São Paulo, 09 de novembro de 2017 – A Clariant, uma das empresas líderes mundiais em especialidades químicas, anuncia o investimento em uma nova planta comercial para a produção de etanol celulósico em larga escala a partir de resíduos agrícolas utilizando sua tecnologia sunliquid®. A nova planta, com capacidade de produção anual de 50.000 toneladas, será construída no sudoeste da Romênia. As instalações serão de uma planta-modelo, confirmando a competitividade e a sustentabilidade da tecnologia sunliquid® em escala comercial, reforçando assim a estratégia de negócios da Clariant para o licenciamento do sunliquid®.

“A Clariant investe de forma contínua no desenvolvimento de produtos sustentáveis e soluções inovadoras, como o sunliquid®. Este processo pioneiro viabiliza a produção de biocombustíveis avançados, eficientes e sustentáveis, e tem grande potencial como plataforma tecnológica para uma variedade de materiais bioquímicos. Esta é mais uma demonstração do sucesso da estratégia de inovação da Clariant, uma vez que fortalece o potencial de crescimento a partir do seu robusto portfólio”, afirma Christian Kohlpaintner, membro do Comitê Executivo da Clariant.

Para se concentrar ainda mais na comercialização de bioetanol, licenças e enzimas, a Clariant criou a nova Business Line Biofuels & Derivatives, como parte da área de negócios Catalysis. A partir de janeiro de 2018, todas as atividades relacionadas à plataforma de tecnologia sunliquid® serão transferidas para a Business Line Biofuels & Derivatives.

Em setembro deste ano, a Clariant anunciou um passo importante que visa aumentar a atratividade comercial da tecnologia sunliquid® ao assinar o primeiro contrato de licença tecnológica com a Enviral, membro do Envien Group.

“Após cinco anos de operação da nossa planta pré-comercial de sunliquid® em Straubing, na Alemanha, e com a comprovação do processo, estamos prontos para atingir um novo patamar”, explica Markus Rarbach, Diretor de Biofuels & Derivatives da Clariant. “É o próximo grande passo para ingressar em um mercado atraente, assim como um avanço significativo para o sucesso na comercialização desta tecnologia extremamente inovadora e sustentável”. O investimento também traz benefícios substanciais para a região. Com a aquisição de matérias-primas locais, será possível contribuir com a diminuição das emissões de gases do efeito de estufa e propiciar oportunidades de negócios adicionais na região ao longo da cadeia de valor.

Os próximos passos são os estudos de engenharia detalhados antes do início da construção da unidade, que está prevista para 2018. A planta deverá entregar seu primeiro lote de produtos em 2020. As vendas da nova planta de etanol celulósico sunliquid® devem atingir a média de dois dígitos de milhões de francos suíços. Esta conquista faz parte e provém da experiência da Clariant em inovações em biotecnologia^[1].

Ao operar na capacidade total, a nova planta processará anualmente cerca de 250.000 toneladas de palha de trigo e de outros cereais, adquiridas de agricultores locais. Os coprodutos do processo serão utilizados para a geração de energia renovável com o objetivo de tornar a planta independente da necessidade de uso de fontes de energia fóssil. Portanto, o etanol celulósico produzido será um biocombustível avançado quase neutro em carbono.

O etanol celulósico é um biocombustível avançado e verdadeiramente sustentável, sendo produzido a partir de resíduos agrícolas, como palha de trigo e forragem de milho. A palha é convertida em açúcares celulósicos, que posteriormente são fermentados e transformados em etanol celulósico. Por utilizar resíduos agrícolas, o etanol celulósico pode ampliar a produção atual de biocombustíveis usando novas matérias-primas e melhorar o seu desempenho. Os açúcares celulósicos também têm o potencial de servir de base para a produção futura de produtos bioquímicos.

A tecnologia sunliquid® oferece um modelo de processo totalmente integrado baseado em tecnologias já estabelecidas. Características tecnológicas inovadoras, como a produção integrada de matérias-primas e de enzimas específicas para o processo, além da fermentação simultânea de açúcares C5 e C6, garantem o melhor desempenho comercial da categoria.

[1] O projeto recebe financiamento do Seventh Framework Program da União Europeia para pesquisa, desenvolvimento tecnológico e demonstração no âmbito do Acordo de Concessão nº 322386 e da Bio-Based Industries Joint Undertaking no âmbito do programa de pesquisa e inovação Horizon 2020 da União Europeia sob o Acordo de Concessão nº 709606.

*sunliquid® é uma marca registrada da Clariant.

CORPORATE MEDIA RELATIONS

JOCHEN DUBIEL

Tel.: +41 61 469 63 63

jochen.dubiel@clariant.com

CLAUDIA KAMENSKY

Tel.: +41 61 469 63 63

claudia.kamensky@clariant.com

THIJS BOUWENS

Tel.: +41 61 469 63 63

thijs.bouwens@clariant.com

LATIN AMERICA MEDIA RELATIONS

MARIA ISOLINA NOGUEROL

Phone +55 11 5683 7101

mariaisolina.noguerol@clariant.com

INVESTOR RELATIONS

ANJA POMREHN

Tel.: +41 61 469 67 45

anja.pomrehn@clariant.com

MARIA IVEK

Tel.: +41 61 469 63 73

maria.ivek@clariant.com

Siga-nos no [Twitter](#), [Facebook](#), [Google Plus](#), [LinkedIn](#).

www.clariant.com

A Clariant é uma das líderes globais em especialidades químicas, com sede em Muttenz, próximo a Basileia, na Suíça. Em 31 de dezembro de 2016, a companhia empregava 17.442 colaboradores. No ano fiscal de 2016, a Clariant registrou vendas no valor de CHF 5,847 bilhões com seus negócios em operação. A empresa reporta seus resultados em quatro áreas de negócios: Care Chemicals, Catalysis, Natural Resources e Plastics & Coatings. A estratégia corporativa da Clariant baseia-se em cinco pilares: foco em inovação por meio de P&D, criar valor com a sustentabilidade, reposicionar o portfólio, intensificar o crescimento e aumentar a lucratividade.

www.sunliquid.com

Sunliquid® é um método biotecnológico inovador para a produção de etanol celulósico a partir de resíduos agrícolas como a palha de cereal, a forragem de milho ou o bagaço da cana-de-açúcar. No processo completamente integrado, biocatalisadores altamente otimizados, específicos para as matérias-primas, decompõem a celulose e a hemicelulose em alto rendimento, em condições de processamento estáveis, em açúcar fermentável. A produção integrada ao processo de biocatalisadores oferece flexibilidade e reduz os custos de produção. Na próxima etapa, os açúcares C5 bem como C6 podem ser convertidos em etanol com um novo organismo de fermentação, aumentando, assim, o rendimento do etanol em cerca de 50%. Um processo de purificação altamente otimizado é fundamental para permitir que toda a energia necessária seja originada do resíduo insolúvel da lignina. O etanol celulósico resultante reduz cerca de 95% das emissões de CO2 em comparação ao combustível fóssil – a gasolina. Desde julho de 2012, a Clariant opera uma planta pré-comercial em Straubing, que produz até 1.000 toneladas métricas de etanol celulósico a partir de cerca de 4.500 toneladas métricas de matérias-primas a cada ano.



Carolina Tiago

Client Executive
Corporate & Finance

+55 (11) 3040-2406
+55 (11) 95872-8395
carolina.tiago@bm.com

R. Fidêncio Ramos, 308
Torre A – 11º andar
04551-010 - Vila Olímpia
São Paulo, Brasil

