

Evonik apresentará soluções para a indústria de mineração na ABM WEEK 2023

A linha de negócios oferece uma ampla variedade de soluções, formação técnica e conhecimento de aplicações adquirido em mais de 40 anos de experiência na indústria em todo o mundo



Clique com o botão direito do mouse para salvar a imagem

A **Evonik** estará presente em mais uma edição da **ABM WEEK**, uma das mais importantes feiras da América Latina nas áreas de metalurgia, materiais e mineração, **que ocorrerá entre os dias 1 e 3 de agosto, no Pro Magno Centro de Eventos, em São Paulo (SP).**

Como líder global em coletores para flotação reversa catiônica de minério de ferro, a Evonik agora também oferece seus produtos químicos de alto desempenho para a indústria de mineração brasileira.

As soluções da Evonik voltadas para esse setor fazem parte da linha de produtos **Technical Applications**, que inclui uma ampla gama de tensoativos orgânicos especiais, como éter-monoaminas e éter-diaminas, compostos de amônio quaternário, imidazolinas e anfóteros. A empresa também oferece tensoativos catiônicos e não iônicos para aplicações em mercados industriais, que podem funcionar de várias maneiras, por exemplo, na hidrofobização e emulsificação de soluções.

Ampla oferta de produtos, assistência técnica e conhecimento da aplicação permite atender às necessidades de diversas áreas da indústria, como mineração e processamento de minerais, campos de petróleo e processamento químico. Entre as principais aplicações desta linha de produtos estão produtos para flotação, auxiliares de desaguamento, agentes de controle de espuma, anti-cake, emulsificantes para explosivos e controle de poeira.

“Os mais de 40 anos de experiência da Evonik no fornecimento de produtos químicos de alto desempenho para a indústria de mineração deram à empresa um importante alcance global. Hoje estamos presentes nas principais regiões mineradoras, fornecendo suporte local aos nossos clientes para ajudá-los a melhorar seu desempenho e otimizar o valor de seus produtos. E essa será a

excelência que estenderemos também aos nossos clientes brasileiros”, afirma Adriana Veríssimo, Gerente de Negócios da Evonik no Brasil.

Especialidades de alto desempenho

A Evonik produz uma variedade de produtos químicos de alto desempenho que têm sido usados em minas de hematita e magnetita em todo o mundo. Uma dessas especialidades são as éter-aminas, agentes essenciais nos processos de beneficiamento do minério de ferro. A Evonik também oferece formulações sob medida para otimizar a recuperação de massa e metal, nível de formação de espuma e grau de concentração.

Para a flotação reversa de fosfato, a Evonik desenvolve reagentes específicos que proporcionam desempenho equivalente ou superior ao utilizar uma dosagem de coletores inferior a dos produtos químicos tradicionais concorrentes ainda em uso no mercado. E no caso da flotação de minério de potássio, nossas formulações, que também podem ser feitas sob medida, ajudam a controlar os teores de espuma e concentrado. Além dos coletores minerais, a Evonik também oferece uma linha de aditivos antiaglomerantes para a indústria de potássio.

Os coletores catiônicos da Evonik também são usados no beneficiamento de muitos outros minerais para melhorar a eficiência na recuperação das plantas. Alguns deles são zinco, carbonato, feldspato, areias de vidro, sílica, barita, wollastonita, nióbio, cobre, entre outros.

Além das soluções mencionadas, a Evonik também produz auxiliares de desaguamento, que ajudam na filtragem de concentrados e rejeitos reduzindo a umidade da torta.

Para mais informações sobre todos os produtos para a indústria de mineração, visite nosso site dedicado: www.mining-surfactants.com

76º Congresso Anual da ABM – Internacional

Durante a ABM WEEK 2023, especialistas da Evonik apresentarão dois trabalhos científicos no 76º Congresso Anual, realizado pela Associação Brasileira de Metalurgia, **Materiais e Mineração:**

"Cinética de flotação de coletores de minério de ferro"

Dia 01/08, 11h05, Sala 5

Cristiano Sales, Coordenador Técnico de Aplicação em Mineração

"Melhoria da performance na flotação de rejeitos com ajustes de parâmetro da amina"

Dia 01/08, 12h20, Sala 5

Jane Blasser, PhD, Gerente Global de Aplicação em Mineração

ABM WEEK 7ª edição

Data: 1 a 3 de agosto de 2023

Local: Pro Magno Centro de Eventos

Endereço: Av. Professora Ida Kolb, 513 - São Paulo – SP

Estande da Evonik: 57

Informações: <https://www.abmbrasil.com.br/por/evento/abm-week-7-edicao>

Informações da Empresa

A Evonik é uma das líderes mundiais em especialidades químicas. A empresa atua em mais de 100 países no mundo inteiro. Em 2022, registrou vendas de 18,5 bilhões de euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de 2,49 bilhões de euros. A Evonik vai muito além da química para criar soluções inovadoras, lucrativas e sustentáveis para seus clientes. Cerca de 34.000 colaboradores trabalham juntos em prol de um objetivo comum: melhorar a vida das pessoas hoje e no futuro.

Ressalva:

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e declarações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função das mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Fone: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

twitter.com/Evonik_BR

Informações para imprensa

Via Pública Comunicação - www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 - sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 - tais@viapublicacomunicacao.com.br

Se você não deseja mais receber e-mails nossos, [cancele sua inscrição aqui.](#)