

Evonik apresenta novidades na FCE Pharma 2023



Clique com o botão direito do mouse para salvar as imagens

A **Evonik** participará da próxima edição da **FCE Pharma – Exposição Internacional de Tecnologia para a Indústria Farmacêutica**, que ocorrerá entre 13 e 15 de junho, no São Paulo Expo, em São Paulo (SP).

Como uma forte parceira da indústria farmacêutica, a empresa aproveitará o evento para apresentar a linha **IN VIVO BIOTICS®**, lançamento desenvolvido para revolucionar os produtos probióticos. Os materiais foram concebidos para ativar a autoproteção do organismo, através da modulação do microbioma e produção de metabólitos. A linha **IN VIVO BIOTICS®** baseia-se em evidências científicas e compreensão da saúde humana.

“O evento, que é considerado o principal ponto de encontro da indústria farmacêutica, será uma ótima oportunidade para apresentarmos esta inovação e diversas outras linhas que apoiam modernos e inovadores desenvolvimentos na área da saúde”, diz Carolina Guerreiro, Gerente de Formulações e Serviços de Aplicação LATAM.

Ampla linha

Junto com o lançamento da linha **IN VIVO BIOTICS®**, serão apresentados os demais produtos que fazem parte da linha:

IN VIVO BIOTICS™ BUTYRATE - permite que o microbioma humano produza butirato para fortalecer a saúde metabólica, o sistema imunitário e a saúde mental. Apresenta uma combinação sinérgica da cepa altamente eficaz de *Bacillus subtilis* 32315 e L-alanil-L-glutamina. Com base na modulação do microbioma, a combinação ajuda a proteger a flora intestinal.

IN VIVO BIOTICS™ RESOLVIN - ajuda a equilibrar e diminuir a inflamação relacionada à saúde intestinal e articular. Trata-se de uma combinação sinérgica da cepa única *Bacillus megaterium* DSM 32963 e da fonte de Ômega 3 altamente biodisponível AvailOm®. Baseado na produção de mediadores

pró-resolutivos especializados (SPMs) o produto permite uma produção suficiente, consistente e confiável de resolvinas de ômega-3.

IN VIVO BIOTICS™ GLUTEN TOLERANCE - degrada completamente o glúten sem deixar resíduos no trato gastrointestinal. É uma combinação única de cepas probióticas proprietárias selecionadas com base nas suas propriedades de produção enzimática complementar. São cepas bacterianas seguras, naturais e robustas caracterizadas por elevada resistência ao pH ácido do estômago

Polímeros

A Evonik também apresentará na feira os polímeros **EUDRAGIT®**, indicados para modificação de perfis de liberação e proteção de ativos, capaz de atingir diferentes alvos de liberação, como matrizes poliméricas de liberação controlada e targets específicos no trato-gastrointestinal, atrelados ao pH do TGI. Os polímeros podem ser utilizados tanto na composição de comprimidos como no sistema de revestimento. Os polímeros da Evonik são especialidades, ou seja, são usados com funcionalidades, o que gera valor à formulação. Estão disponíveis na forma de suspensões aquosas, grânulos e pós, e caracterizam-se pela versatilidade.

Os materiais capazes de formar matriz polimérica, ou seja, de prolongar a liberação de ativos por um longo período, EUDRAGIT® RL, RS e NM 30 D, são polímeros à base de ácido metacrílico, que exercem sua funcionalidade através do sistema de difusão do ativo através da malha polimérica. Este mecanismo de ação garante que mesmo ativos de alta solubilidade e alta dosagem permaneçam mais tempo no núcleo, prolongando por até 24 horas sua liberação. Por conta de sua baixa viscosidade nas formulações de revestimento, os polímeros citados podem ser aplicados com alta taxa de aplicação da suspensão de revestimento, reduzindo o tempo e custo do processo. Os produtos podem ainda ser utilizados na etapa de granulação úmida, em leite fluidizado, *high shear* ou *low shear*. Os polímeros EUDRAGIT® RL e RS podem, ainda, ser utilizados em processos de compressão direta. Essas possibilidades confirmam a versatilidade dos materiais.

Soluções inovadoras

A linha de ingredientes avançados para nutracêuticos também será promovida durante a FCE Pharma com o **AvailOm®** que combina ômega-3 na forma de ácidos graxos livres com o aminoácido essencial L-lisina, por meio de um processo exclusivo da Evonik. Com uma concentração de até 50% de ômega-3, as três diferentes apresentações do produto estão aprovadas na ANVISA pela IN 28: AvailOm® 50 High DHA, AvailOm® 50 High EPA e AvailOm® 50 High DHA Algae. O foco dos produtos AvailOm® é a atuação nos mercados de saúde cardiovascular e saúde mental, proporcionando aumento da longevidade e qualidade de vida dos pacientes.

RXCIPIENTS® FM 1000 - Parte da linha de sílicas fabricadas pela Evonik, o material contribui para a rápida desintegração oral de comprimidos, enquanto melhora as propriedades de compressão. Ambas as características são ideais para comprimidos orodispersíveis. O modo de ação do RXCIPIENTS® FM 1000 é canalizar a umidade para o desintegrante, que absorve a água, expande de tamanho, expulsando os demais excipientes, resultando na desintegração do

comprimido. A concentração típica de uso indicada é de 10 a 20% em relação ao peso final da formulação.

Biocellic® - Celulose Biosintética - Biopolímero renovável natural, baseado em fermentação de celulose altamente pura. É adequado para diferentes aplicações médicas e farmacêuticas, e devido à sua rede de fibra muito fina e forte, tem propriedades únicas. O Biocellic® pode ser produzido em formas diferentes, incluindo membranas, filmes, suspensões de fibra e muito mais. Sua versatilidade permite que seja usado desde o tratamento de queimaduras e feridas por decúbito em hospitais, até como hidratante pós procedimentos estéticos na área dermatológica. Além disso, as propriedades da celulose biossintética podem ser ajustadas durante a biossíntese, permitindo um design de produto sob medida.

Plataforma de serviços e tecnologias

Para o desenvolvimento de formulações genéricas ou inovação incremental, a Evonik conta com uma rede de suporte técnico global e laboratórios equipados para realização de desenvolvimento e otimização de formulações com o objetivo de superar desafios como o aumento de solubilidade, mascaramento de sabor e modulação de liberação de fármacos.

No Brasil, os clientes podem contar com os serviços do Laboratório de Health Care, instalado em Americana (SP), no Centro de Tecnologia Aplicada (ATC), que reúne plantas piloto e laboratórios com toda a infraestrutura para receber clientes e aprimorar os desenvolvimentos de todos os segmentos de atuação da Evonik.

O laboratório de Health Care, que atende as indústrias farmacêutica, veterinária e de suplementos alimentares, foi criado com o propósito de oferecer aos clientes soluções inovadoras para os desafios do dia a dia em áreas onde a Evonik possui expertise única, como na de multiparticulados e sistemas avançados de liberação de medicamentos.

“Um dos benefícios do ATC é permitir projetos entre as linhas de produtos, ou seja, que utilizam o *know-how* da linha de negócios de Health Care, combinado com linhas de negócios parceiras, como Care Solutions, voltada ao desenvolvimento de produtos cosméticos e de bem-estar”, destaca Carolina.

FCE Pharma

Data: 13 a 15 de junho de 2023

Horário: das 11h às 19h

Local: São Paulo Expo

Estande da Evonik: **C027**

Informações da Empresa

A Evonik é uma das líderes mundiais em especialidades químicas. A empresa atua em mais de 100 países no mundo inteiro. Em 2022, registrou vendas de 18,5 bilhões de euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de 2,49 bilhões de euros. A Evonik vai muito além da química para criar soluções inovadoras, lucrativas e sustentáveis para seus clientes. Cerca de 34.000 colaboradores trabalham juntos em prol de um objetivo comum: melhorar a vida das pessoas hoje e no futuro.

Ressalva:

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e declarações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função das mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Fone: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

twitter.com/Evonik_BR

Informações para imprensa

Via Pública Comunicação - www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 - sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 - tais@viapublicacomunicacao.com.br