

A Evonik estará na 6ª edição da ABM WEEK expondo suas soluções para a indústria de mineração brasileira

A empresa apresentará sua linha de produtos de Technical Applications, que oferece uma grande variedade de soluções e experiência de aplicação adquirida em mais de 40 anos de atuação na indústria de mineração em todo o mundo



A **Evonik** participará da 6ª edição da **ABM WEEK**, realizada pela Associação Brasileira de Metalurgia, Materiais e Mineração (ABM), que acontecerá de 7 a 9 de junho, no Pro Magno Centro de Eventos, em São Paulo (SP).

“Será uma grande oportunidade de mostrarmos ao setor de mineração brasileira o posicionamento da Evonik neste mercado e todas as soluções voltadas à essa atividade”, destaca Adriana Veríssimo, Gerente Sênior de Negócios da Evonik, responsável pelas vendas de mineração no Brasil.

Como líder mundial em coletores de flotação reversa catiônica para beneficiamento de minério de ferro, a Evonik agora também oferece seus produtos químicos de alto desempenho para a indústria de mineração brasileira.

As soluções da Evonik destinadas a essa indústria incluem uma ampla gama de surfactantes orgânicos especiais como éter e aminas gordurosas, compostos de amônio quaternário, imidazolininas e anfóteros.

A ampla oferta de produtos da empresa, sua formação técnica e seu conhecimento de aplicação nos permitem atender às necessidades de vários segmentos dentro da mineração e do processamento de minerais. Entre as principais aplicações para esta linha de produtos estão produtos para flotação direta e reversa, anti-cake, auxiliares de desaguamento, emulsificantes para explosivos, controle de poeira e agentes de controle de espuma.

"A experiência de mais de 40 anos da Evonik no fornecimento de produtos químicos de alto desempenho para a indústria de mineração deu à empresa um importante alcance global. Hoje estamos presentes nas principais regiões de mineração, fornecendo suporte local a nossos clientes para ajudá-los a melhorar seu desempenho e otimizar o valor de seus produtos. E esta será a excelência que também estenderemos a nossos clientes brasileiros", diz Stuart Hayes, Vice-Presidente Global da linha de produtos Technical Applications.

Especialidades de alto desempenho

A Evonik produz uma série de produtos químicos de alto desempenho que têm sido usados em minas de hematita e magnetita em todo o mundo. Uma dessas especialidades são as éter-aminas, agentes essenciais nos processos de beneficiamento de minério de ferro. A Evonik também fornece formulações sob medida para otimizar a recuperação de massa e metal, nível de espuma e grau de concentração.

"Também apresentaremos um trabalho científico de nossa autoria sobre coletores de minério de ferro, demonstrando como 'fazer mais com menos'. Nosso trabalho será apresentado no dia 7 de junho às 11h05 na sala 4", comenta Adriana Veríssimo.

Para a flotação reversa do fosfato, a Evonik desenvolve reagentes específicos que proporcionam melhor desempenho utilizando uma dosagem de coletores inferior à dos produtos químicos tradicionais concorrentes ainda em uso no mercado.

Os coletores catiônicos da Evonik também são usados no beneficiamento de muitos outros minerais para melhorar a eficiência na recuperação dos minerais visados. Alguns deles são zinco, carbonato, feldspato, areias de vidro, sílica, barita, wollastonita, nióbio, cobre, entre outros.

Além das soluções mencionadas, a Evonik também produz auxiliares de desaguamento, que ajudam na filtragem de concentrados e rejeitos para reduzir o teor de umidade da torta.

Para mais informações sobre todos os produtos para a indústria de mineração, visite nosso site dedicado: www.mining-surfactants.com

ABM WEEK 6ª edição

Data: 7 a 9 de junho de 2022

Local: Pro Magno Centro de Eventos

Endereço: Av. Professora Ida Kolb, 513 - São Paulo – SP

Estande da Evonik: 04

Informações: <https://www.abmbrasil.com.br/por/evento/abm-week-6-edicao>

Informações da Empresa

A Evonik é uma das líderes mundiais em especialidades químicas. A empresa atua em mais de 100 países no mundo inteiro. Em 2021, registrou vendas de 15 bilhões de euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de 2,38 bilhões de euros. A Evonik vai muito além da química para criar soluções inovadoras, lucrativas e sustentáveis para seus clientes. Cerca de 33.000 colaboradores trabalham juntos em prol de um objetivo comum: melhorar a vida das pessoas hoje e no futuro.

Sobre Nutrition & Care

As atividades da divisão Nutrition & Care se concentram nos segmentos de saúde e qualidade de vida. A divisão desenvolve soluções diferenciadas para ingredientes farmacêuticos ativos, dispositivos médicos, nutrição humana e animal, cuidados pessoais, cosméticos e produtos para limpeza doméstica. Nesses mercados robustos, a divisão gerou vendas 3,56 bilhões de euros em 2021, com cerca de 5.300 colaboradores.

Ressalva:

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e declarações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função das mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Fone: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

twitter.com/Evonik_BR

Informações para imprensa

Via Pública Comunicação - www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 - sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 - tais@viapublicacomunicacao.com.br

Siga-nos e confira as novidades dos nossos clientes:

