

## Evonik leva soluções para inovação farmacêutica à FCE Pharma 2026



**Clique com o botão direito do mouse para salvar a imagem**

A **Evonik participará da FCE Pharma 2026**, feira voltada à indústria farmacêutica da América Latina, que será realizada de 1 a 3 de junho, no São Paulo Expo, em São Paulo (SP). Durante o evento, a empresa apresentará tecnologias e soluções voltadas aos segmentos farmacêutico, biofarmacêutico e de dispositivos médicos, com foco em desafios relacionados à administração de medicamentos, terapias avançadas e desenvolvimento de formulações.

No estande B23, a área de Health Care da Evonik reunirá especialistas técnicos e comerciais para apresentar aplicações voltadas a *drug delivery* oral e parenteral, biomateriais, cultura celular e excipientes funcionais. A empresa também destacará sua atuação local por meio do Centro de Tecnologia Aplicada (ATC), em Americana (SP), que

apoia o desenvolvimento de soluções para sistemas avançados de administração de medicamentos e multiparticulados.

Segundo Andrea Munhoz, especialista de negócios da linha Health Care da Evonik, a participação na feira reforça a estratégia da empresa de ampliar sua atuação junto ao mercado farmacêutico e biofarmacêutico. “A FCE Pharma é uma oportunidade para reforçarmos o posicionamento da Evonik como um hub global de inovação em *life sciences*, apresentando nosso portfólio tecnológico e nossas capacidades de desenvolvimento local com soluções avançadas e personalizadas para os principais desafios da indústria, além de fortalecer parcerias estratégicas e o relacionamento com clientes na América Latina”, afirma.

### **Soluções para formulações e terapias avançadas**

Entre os destaques da participação na feira estão os **polímeros EUDRAGIT®**, utilizados na modulação da liberação e proteção de ativos farmacêuticos. As soluções podem ser aplicadas em comprimidos, cápsulas e sistemas multiparticulados, permitindo liberação controlada, retardada ou direcionada ao trato gastrointestinal.

A Evonik também abordará sobre tecnologias associadas ao desenvolvimento de medicamentos análogos de GLP-1 na forma oral. Segundo Carolina Guerreiro, Gerente Técnica de Health Care, a administração oral dessas moléculas ainda exige soluções que favoreçam estabilidade e absorção dos princípios ativos.

“As tecnologias EUDRAGIT® FS 30 D e EUDRACAP® colon permitem a liberação dos análogos de GLP-1 em pH acima de 7,0; em regiões do trato gastrointestinal nas quais há menor degradação dos ativos. Associadas a promotores de permeabilidade, essas soluções contribuem para o desenvolvimento de formulações mais estáveis e biodisponíveis”, afirma Carolina.

Outro destaque será o portfólio voltado a terapias avançadas, incluindo **lipídios farmacêuticos utilizados em aplicações envolvendo mRNA, terapias gênicas, imunoterapia e reposição proteica**. Produzidos em planta GMP na Alemanha, os materiais incluem fosfolipídios, lipídios PEG e lipídios catiônicos ionizáveis destinados ao setor biofarmacêutico.

Além disso, a Evonik pretende prestigiar seus reconhecimentos na CPHI de 2022, 2024 e 2025 nas áreas de Packing and Drug Delivery, Sustainability e Finished Formulations, respectivamente.

O portfólio de dispositivos médicos inclui os **polímeros bioabsorvíveis RESOMER® e LACTEL®**, utilizados em aplicações ortopédicas, cardiovasculares e de cicatrização, além do **Vecollan®**, **colágeno recombinante livre de origem animal**, e da **tecnologia Endexo®**, voltada à melhoria da biocompatibilidade de dispositivos implantáveis.

A participação da Evonik na FCE Pharma 2026 também contempla **soluções para cultura celular e biotecnologia**, incluindo insumos de alta pureza não derivados de animais.

A Evonik oferece soluções avançadas em dióxido de silício coloidal, como **AEROSIL® e AEROPERL® Pharma**, desenvolvidas para atender às demandas crescentes da indústria farmacêutica. O AEROSIL® 200 Pharma, referência como deslizante, garante fluxo adequado de pós em processos de compressão de alta velocidade. Além disso, o portfólio contribui para otimização de formulações, maior eficiência produtiva e adaptação a novas tecnologias, como manufatura contínua e impressão 3D.

Entre as soluções desenvolvidas em parceria com a MEGGLE Excipients do Brasil estão o **MicroceLac® Plus**, excipiente coprocessado indicado para compressão direta, e a linha **Low Nitrite Lactose**, voltada à mitigação do risco de formação de nitrosaminas em medicamentos, em conformidade com a RDC 677/2022 da Anvisa.

A Evonik também apresentará soluções desenvolvidas em parceria com empresas como Pharm-a-Spheres® (pellets de açúcar), Jungbunzlauer (citrato de trietilade), Elementis (compostos antiácidos) e Kronos Inc. (dióxido de titânio farmacêutico), voltadas a aplicações farmacêuticas e desenvolvimento de formulações.

Durante a feira, os visitantes do estande poderão participar de ativações técnicas e quizzes sobre produtos e aplicações farmacêuticas.

## **FCE Pharma 2026**

**Data:** 1 a 3 de junho

**Horário:** das 11h às 19h

**Local:** São Paulo Expo – São Paulo (SP)

**Estande da Evonik:** B23

**Evonik Brasil Ltda.**

Fone: (11) 3146-4100

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

[facebook.com/Evonik](https://facebook.com/Evonik)

[instagram.com/Evonik.Brasil](https://instagram.com/Evonik.Brasil)

[youtube.com/EvonikIndustries](https://youtube.com/EvonikIndustries)

[linkedin.com/company/Evonik](https://linkedin.com/company/Evonik)

**Informações para imprensa**

**Via Pública Comunicação** - [www.viapublicacomunicacao.com.br](http://www.viapublicacomunicacao.com.br)

Sheila Diez: (11) 3473.0255 - [sheila@viapublicacomunicacao.com.br](mailto:sheila@viapublicacomunicacao.com.br)

Taís Augusto: (11) 3562.5555 - [tais@viapublicacomunicacao.com.br](mailto:tais@viapublicacomunicacao.com.br)

Se você não deseja mais receber e-mails nossos, [cancele sua inscrição aqui](#).